Produktkatalog

Structural Glazing Applications (SGA)

Erstellt am: 05.04.2022

Ansprechpartner

Werner Eich
Projektleiter
+49 6593 998-275
w.eich@vulkantechnic.de

Thomas Dimmig
Technischer Vertriebsbeauftragter
+49 6593 998-134
t.dimmig@vulkantechnic.de

Sven Neumann
Technischer Vertriebsbeauftragter
+49 6593 998-128
s.neumann@vulkantechnic.de

Vorwort

„Die bestmögliche Lösung zu finden fängt damit an,
den Kundenprozess zu verstehen.“

Ralf Bayerschen, Geschäftsführer

Legende

Preiskategorien

< 1.000,- €	> 1.000,- €	> 5.000,- €	> 10.000,- €
1	2	3	4

Inhaltsverzeichnis

Vorwort 2
Legende 2
Inhaltsverzeichnis 3
Hand Laminatoren 4
Hand Presser 5
Pneumatischer Presser 6
Laminatoren 7
Wet-Out-Roller 13
Handabroller 14
Reinigung 16
Automatisierung 17
Notizen / Skizzen 18

Impressum

Vulkan Technic GmbH
Vulkanstrasse 1
D-54578 Wiesbaum

+49 (0) 6593/998-0
info@vulkantechnic.de
www.vulkantechnic.de

© Copyright 2022:
Vulkan Technic GmbH

Hand Laminatoren

2

SGA 200

Hand-Laminationseinheit zum Aufbringen von Klebeband auf den Untergrund (Glas, Profile, Kunststoffe o.ä.).

- Gerade Klebebandspur mit einstellbarer Entfernung zur Produktkante des zu beklebenden Produkts
- Klebebandbreite einfach einstellbar (5 - 30 mm)
- Definierter Anpressdruck über Ratschenmechanik und Federpaket
- Rot-Grün-Anzeige zur Visualisierung des korrekten Anpressdrucks
- Wartungsfreie Kugellager
- Gestell zum Aufbewahren der Einheit
- Robuste Konstruktion
- Gewicht 2,8kg / 6,2lbs (ohne Klebebandrolle)

2

SGA 210

Hand-Laminationseinheit zum Aufbringen von Klebeband auf den Untergrund (Glas, Profile, Kunststoffe o.ä.).

- Gerade Klebespur mit einstellbarer Entfernung zur Produktkante des zu beklebenden Produkts
- Klebebandreite einfach einstellbar (5-30 / 10-50 mm)
- Wartungsfreie Kugellager
- Robuste Konstruktion
- Gewicht 2,8 kg / 6,2 lbs (ohne Klebebandrolle)

Hand Presser

2

SGA 300 – 130/250/400

Hand Presser zum Aufbringen von definiertem Druck auf das verklebte Produkt (z.B. Glas auf Rahmen).

- Lineare Führung an der Produktkante
- Verfügbare Klemmweite
  - Klemmweite < 130 mm
  - Klemmweite < 250 mm
  - Klemmweite < 400 mm
- Kurz-/Langversion der Anpressrollen
- Definierter Anpressdruck über Ratschenmechanik und Federpaket
- Rot-Grün-Anzeige zur Visualisierung des korrekten Anpressdrucks
- Wartungsfreie Kugellager
- Robuste Konstruktion
- Gewicht ca. 4 kg / 8,8 lbs

Pneumatischer Presser

2

SGA 350 – 100/200/270

Pneumatischer Presser zum Aufbringen von definiertem Anpressdruck auf das verklebte Produkt (z.B. Glas auf Rahmen).

- Lineare Führung an der Produktkante
- Verfügbare Klemmweiten:
  - Klemmweite < 100 mm
  - Klemmweite < 200 mm
  - Klemmweite < 270 mm
- Anpressdruck durch pneumatischen Zylinder, einstellbar durch Druckregler
- Wartungsfreie Kugellager
- Robuste Konstruktion
- Gewicht 5 kg / 11 lbs bis 6 kg / 13 lbs

Laminatoren

Unsere Laminatoren setzen sich aus einem flexiblen Baukastenprinzip zusammen. Die Hauptunterscheidung der Laminatoren besteht darin, ob diese klebekopfgeführt (SGA-400) oder bauteilgeführt (SGA-500/SGA-600) sind.

3

Linear Laminator SGA 400 – 2000/3000/4000

Lineare Laminationseinheit zum Aufbringen von Klebeband auf versch. Untergründe (z.B. Profile).

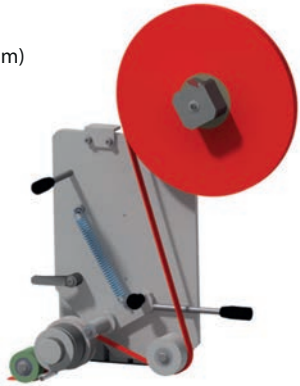
- Gerade Klebebandspur mit einstellbarer Entfernung zur Produktkante des zu beklebenden Produkts
- Klebekopf aufgehängt an Linearführung
- Verschiedene Längen standardmäßig verfügbar
  (1.500 mm / 2.000 mm / 2.500 mm / 3.000 mm / 4.000 mm)
- Verschiedene Klebeköpfe können integriert werden:
  - SGA 500
  - SGA 500-DS
  - SGA 600
- Anpressdruck durch Federkraft
- Wartungsfreie Kugellager
- Auf-Tisch-Gerät
- Robuste Konstruktion
- Größe:
  - Tiefe: 600 mm
  - Höhe: 600 mm
  - Länge: 2.100 mm / 2.600 mm / 3.100 mm / 3.600 mm / 4.600 mm

2

Continuous Laminator SGA 500

Laminationseinheit zum stationären Betrieb. Aufbringen von Klebeband auf verschiedene Untergründe (z.B. Profile).

- Gerade Klebebandspur
- Klebebandbreite einfach einstellbar (5-30 mm / 30-55 mm / 50-80 mm)
- Anpressdruck durch Federkraft
- Wartungsfreie Kugellager
- Gerät kann in Ihre Produktionslinie integriert werden
- Robuste Konstruktion
- Mit Montagefuß zur einfachen Integration
- Verschiedene Andrückrollen möglich
- Optional einfache Produktführung erhältlich
- Verknüpfbar mit SGA 400 (siehe Seite 7)

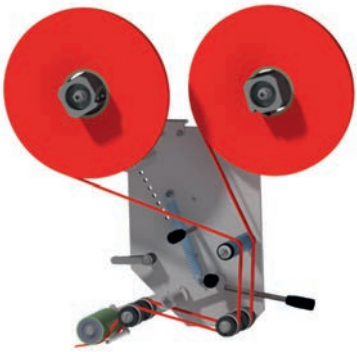


2

Continuous Laminator SGA 500-DS

Laminationseinheit zum stationären Betrieb. Aufbringen von Klebeband auf verschiedene Untergründe (z.B. Profil).

- Parallele gerade Klebebandspuren
- Verschiedene Standard-Klebebandbreiten möglich:
  13 mm, 16,5 mm, 19 mm, 20 mm, 25,4 mm, 32 mm,
  weitere Breiten auf Anfrage
- Anpressdruck durch Federkraft
- Wartungsfreie Kugellager
- Gerät kann in Ihre Produktionslinie integriert werden
- Robuste Konstruktion
- Mit Montagefuß zur einfachen Integration
- Verschiedene Andrückrollen möglich (bspw. 50, 70 Shore)
- Optional einfache Produktführung erhältlich
- Verknüpfbar mit SGA 400 (siehe Seite 7)



Continuous Laminator SGA 600

Laminationseinheit zum stationären Betrieb. Aufbringen von Folie oder Klebeband auf verschiedene Untergründe (z.B. Profile).

- Gerade Klebebandspur
- Verfügbare Klebebandbreiten (100 mm / 200 mm)
- Anpressdruck durch Federkraft
- Wartungsfreie Kugellager
- Gerät kann in Ihre Produktionslinie integriert werden
- Robuste Konstruktion
- Mit Montagefuß zur einfachen Integration
- Verschiedene Andrückrollen möglich (bspw. 50, 70 Shore)
- Optional einfache Produktführung erhältlich
- Verknüpfbar mit SGA 400 (siehe Seite 7)

In wenigen Schritten mit dem **flexiblen Baukastenprinzip** von Vulkan Technic zu Ihrem **individuellen Laminator:**

Füllen Sie die nachfolgenden Basisfragen aus und nehmen Sie Kontakt zu einem unserer Ansprechpartner auf.

Baustein A: Welche Klebebandbreiten wollen Sie applizieren?	**Baustein A**
Baustein B: Wollen Sie eine Doppelspur applizieren?	**Baustein B**
Baustein C: Welche Auftragsrolle wollen Sie verwenden? ◢ Harte PU-Rolle, 70 Shore ◢ Weiche PU-Rolle, 50 Shore	**Baustein C**

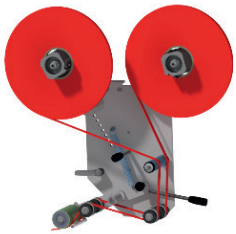
Wollen Sie das Bauteil bewegen oder den Klebekopf?

Wenn Sie den Klebekopf über das Bauteil führen möchten, fahren Sie bitte hier fort:

Baustein D: Welche Länge hat die Klebespur?	**Baustein D**
Baustein E: Benötigen Sie Hilfsmittel zum Fixieren der Bauteile?	**Baustein E**
Baustein F: Benötigen Sie eine Produktaufnahme?	**Baustein F**

Wenn Sie das Bauteil unter dem Klebekopf her bewegen möchten, fahren Sie bitte hier fort:

Baustein G: Benötigen Sie eine Produktführung?	**Baustein G**
Baustein H: Benötigen Sie einen Montagefuß / Grundaufbau?	**Baustein H**

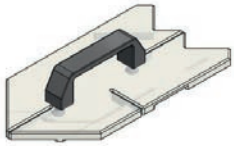
Baustein	Produktbezeichnung	
A	Basis-Einheit Klebekopf für verschiedene Klebebandbreiten **SGA 500:** ◢ 5-30 mm ◢ 30-55 mm ◢ 10-50 mm ◢ 50-80 mm **SGA 600:** ◢ 100 mm ◢ 200 mm	
B	Basis-Einheit Klebekopf mit Ausführung als Doppelspur **SGA 500-DS**, mögliche Bandbreiten: ◢ 13,0 mm ◢ 16,5 mm ◢ 19,0 mm ◢ 20,0 mm ◢ 25,4 mm ◢ 32,0 mm Weitere Varianten auf Anfrage.	
C	Auswahl zwischen harten (70 Shore) und weichen (50 Shore) Andrückrollen. Weitere Varianten auf Anfrage.	
D	Grundrahmen für Linear Laminator. Standardisierte Längen: ◢ 1.000 mm ◢ 2.000 mm ◢ 3.000 mm ◢ 4.000 mm Weitere individuelle Längen sind auf Anfrage möglich. Einfache Flache Produkte können direkt auf dem Grundrahmen aufgelegt werden.	
E	Fixierung der zu beklebenden Bauteile. In der Höhe flexibel anpassbar. Einfach Klemmung.	
F	Auf Anfrage sind individuell erstellte Produktaufnahmen möglich	
G	Produktführung mittels Rollentechnik. Standardisierte Führung, verschiedene Breiten, einfach einstellbar	
H	Montagefuß für Klebekopf Einheit zur einfachen Integration in eine vorhandene Produktionslinie	

Zubehör SGA-400 / SGA-500:

Kombi-Schere
Hilfsmittel zum Zuschneiden von Klebeband

1

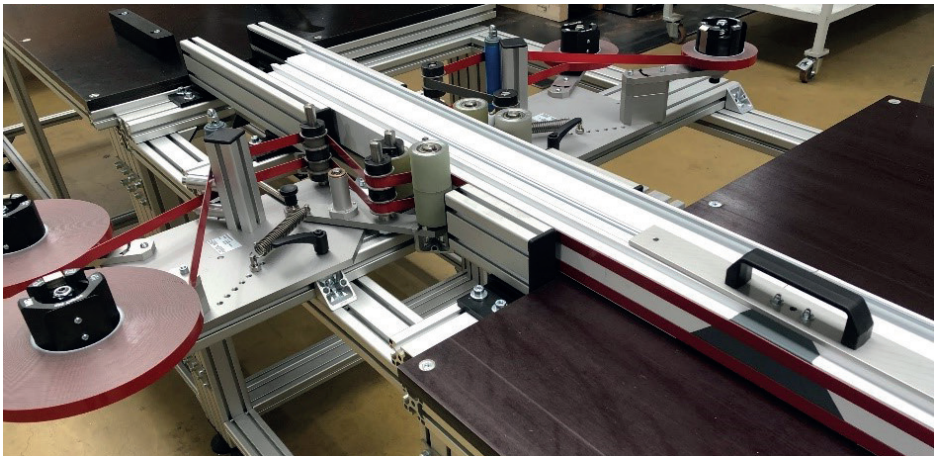
Mitre Guide
Schablone zum Zuschneiden von Klebeband



1

Sie benötigen noch weitere Automatisierungsschritte oder benötigen eine individuellere Lösung? Dann sprechen Sie uns gerne an und wir entwickeln mit Ihnen gemeinsam nach Ihren Vorstellungen und Anforderungen Ihre Klebelösung.

4



1

SGA 700 Wet-Out-Roller

Wet-Out-Roller zum Aufbringen des Anpressdruckes auf das manuell verklebte Klebeband.

- Nur funktionsfähig, wenn die benötigte (einstellbare) Presskraft aufgewendet wird
- Federkraftsystem, Einstellbare Federkraft von z. B. 50 N
- Wiederholbare Presskraft
- Hohes Wet-Out erzielbar
- Wartungsfreie Kugellager, Lebensdauerschmierung
- Haltbare Kunststoff- oder Gummirolle
- Erhältlich mit folgenden Andruckrollen (Ø50 mm):
    - Breite: 22 mm (Material POM)
    - Breite: 25 mm, 30 mm, 40 mm (PU beschichtet)
- Einfach zu handhaben mit maximalen Ergebnissen
- Erprobt in der Automotive-Industrie
- Weitere Ausführungen auf Anfrage möglich

Handabroller

2

SGA VT-TA 100 Handabroller

Handabroller zur Verklebung von einseitig oder doppelseitig klebenden Klebebändern.

Anwendung:
Applikation von Klebebändern (einseitig oder doppelseitig klebend) auf Kunststoffspritzgießartikel, wie z. B. Seitenschutzleisten, Einstiegsleisten etc., ebenfalls geeignet für Kurvenbeklebungen.

Funktionsweise:
Handgeführter Abroller mit Abschneidefunktion am Ende der Beklebung. Ein nachträglich genauer Endenbeschnitt hat nach Bedarf zu erfolgen.

Zu verarbeitende Produkte:
Einseitig und doppelseitig klebende Klebebänder, z. B. Acrylic Foam. Flachgespulte Rollen mit ca. 66m Länge, aufgewickelt auf gebremsten 3"-Kern, erhältlich für Klebebandbreiten von **4, 6, 8, 10,12 und 15 mm**, andere Breiten auf Anfrage.

2

SGA VT-BA 16 Butylapplikator

Handabroller zur Verklebung von Butylband.

Funktionsweise:
Handgeführter Abroller mit Abschneidefunktion am Ende der Beklebung. Ein nachträglich genauer Endenbeschnitt hat nach Bedarf zu erfolgen.

Zu verarbeitende Produkte:
Butylband (Butylspur auf Trägerpapier)
Flachgespulte Rollen mit ca. 66 m Länge
und einem max. Rollendurchmesser von 200 mm,
aufgewickelt auf gebremsten 3"-Kern, erhältlich
für eine Bandbreite von **16 mm**, andere Breiten auf Anfrage.

1

SGA VT-FA 40 Folienapplikator

Handabroller zur Verklebung von Folien.

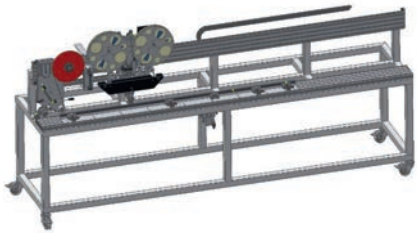
Funktionsweise:
Handgeführter Abroller mit Abschneidefunktion am Ende der Beklebung. Ein nachträglicher genauer Endenbeschnitt hat nach Bedarf zu erfolgen.

Zu verarbeitende Produkte:
Einseitig klebendes Material, Folien, Schutzfolien etc.,
flachgespulte Rollen mit ca. 66 m Länge,
aufgewickelt auf gebremsten 3"-Kern, erhältlich für Bandbreite
von **40 mm**, andere Breiten auf Anfrage.

Reinigung

Um ein optimales Klebeergebnis zu erreichen, wird empfohlen die Oberfläche des zu beklebenden Bauteils vorzubehandeln. Dies kann im einfachsten Fall eine Reinigung mit einem trockenen oder getränkten (Zusatzausrüstung erforderlich) Mikrofasertuch sein. Für diesen Anwendungsfall können wir Ihnen das passende Produkt anbieten. Dies kann flexibel bspw. mit einem Laminator verknüpft oder als vorgelagerte Stand-Alone-Einheit genutzt werden.

Reinigungsgerät verknüpft mit SGA-400



Reinigungsgerät als Einzelmodul

- Verschiedene Reinigungsbreiten: 18, 25, 40, 55, 80 mm
- Trockenreinigung oder mit zusätzlichem Reinigungsmedium
- Tuchüberwachung (Füllstandskontrolle, Abrisskontrolle)
- Pneumatisch getakteter Vorantrieb (einstellbar)
- Einfache elektrische Schnittstelle zum Ansteuern des Gerätes
- Einfach zu integrieren in Ihre bestehende Produktionslinie

Ansprechpartner

Manuel Arenz
Projektleiter Reinigungstechnologie
+49 6593 998-112
m.arenz@vulkantechnic.de

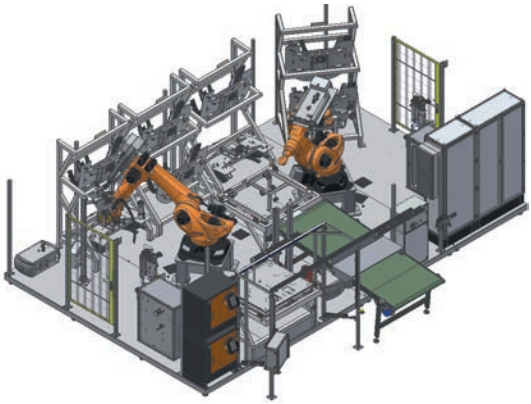
Automatisierung

Sollte der manuelle Prozess nicht ausreichen und ein höherer Automatisierungsgrad erforderlich sein, dann sprechen Sie uns gerne an. Auch hier können wir Ihnen die für Ihren Prozess bestmögliche Lösung anbieten.

4

Von der **halbautomatischen Lösung**...

...über **Cobot-Lösungen**...



...bis hin zu k**omplexen Roboterzellen.**

Sprechen Sie uns an und lassen Sie uns gemeinsam etwas kleben!

Notizen / Skizzen

Notizen / Skizzen

Von der Idee bis zur Umsetzung – Kompetenz aus einer Hand!

BERATUNG & KONZEPTENTWICKLUNG | **PROJEKTLEITUNG & KOORDINATION** | **ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION** | **FERTIGUNG & MONTAGE** | **PROGRAMMIERUNG & INTEGRATION** | **INBETRIEBNAHME & SERVICE**

Seit der Gründung im Jahre 1995 hat sich die Vulkan Technic im Schwerpunkt auf die **Entwicklung und den Bau von Sondermaschinen** konzentriert und zählt heute zu den führenden Anlagenbauern im Bereich der **automatisierten Klebe- und Fügetechnik** sowie dazugehörigen **Oberflächenvorbehandlungsverfahren.**

Angefangen von manuellen Vorrichtungen bis hin zu Vollautomatisierungen im online/offline Betrieb unterstützt Vulkan Technic Sie bei der Umsetzung anspruchsvoller Projekte und der Realisierung Ihrer ganz individuellen Projekt- und Entwicklungsziele.

Inzwischen beschäftigt das Unternehmen **über 110 hochqualifizierte Mitarbeiter** und bildet seit vielen Jahren Fachkräfte in nahezu allen Unternehmensbereichen aus. Unsere Unternehmensphilosophie verfolgt eine enge/umfassende Prozessbegleitung von der Beratung bis hin zur erfolgreichen Inbetriebnahme. Während der gesamten Projektrealisierungsphase werden Sie von einem unserer erfahrenen Projektleiter begleitet.

Profitieren auch Sie von unseren praxiserprobten Anwendungserfahrungen und kundenspezifischen Lösungskonzepten und lassen sich durch unsere kompetenten Mitarbeiter bei Ihren anspruchsvollen Projekten individuell beraten!

Gründung
1995 in Kelberg / Rheinland-Pfalz

Standorte
Wiesbaum / Rheinland-Pfalz
Bitburg / Rheinland-Pfalz

110+
Mitarbeiter

3000+
Installierte Anlagen & Vorrichtungen
1000+ davon Roboterlösungen

Weltweite
Auslieferung & Inbetriebnahme

Zertifikate: DIN EN ISO 9001:2015

Vulkan Technic GmbH
Vulkanstraße 1
D-54578 Wiesbaum

+49 6593 998-0
info@vulkantechnic.de
www.vulkantechnic.de