



Vakuum-Andrückgerät zur Verklebung von Regen-/Lichtsensoren, Bauteilhalterungen oder Schriftzügen auf Glasscheiben oder Fahrzeugen

Vacuum Applicator for bonding of rain/light sensors, supports or name plates on glass panes or vehicles

Anwendung:

Positionieren und Verkleben von Anbauteilen, wie z.B. Regen-/Lichtsensoren auf Windschutzscheiben, Bauteilhalterungen oder Schriftzügen/Emblemen auf Fahrzeugen.

Funktionsweise:

Ein Bauteil wird in die Negativform eingelegt, die Fixierung des Bauteils in der Negativform erfolgt durch Vakuum. Die Vorrichtung wird manuell – optional über Anschläge – an der Scheibe/am Fahrzeug positioniert. Durch Einschalten eines zweiten Vakuums wird die große Kammer evakuiert und das Bauteil über den äußeren Luftdruck fest an die Scheibe/ans Fahrzeug gedrückt. So mit erfolgt keine Deformation des Untermaterials. Der vom Klebebandhersteller empfohlene Anpressdruck wird eingehalten. Energie: Druckluft, 6 bar.

Zu verarbeitende Produkte:

z.B. Regen-/Lichtsensoren, Kamerahalter, Schriftzüge, Symbole, Embleme mit doppelseitig klebenden Klebepads.

Optionale Heizstation:

Heizstation mit IR-Heizung (2 x 300 Watt) zur prozesssicheren Applikation. Zeitvorwahlgesteuerte Aufheizung des Klebe-Substrats.

Optionale Positionierhilfe:

Positionier-Anschlag zur genauen Positionierung des Bauteils an der Scheibe/am Fahrzeug.

Vorteile:

Höchstmögliche Sicherheit durch Einhaltung der notwendigen Klebeparameter. Sehr hohe Produktflexibilität durch wechselbare Produktaufnahme.

Use:

Positioning and bonding of attached parts, e.g. rain/light sensors on windcreens, supports or name plates on vehicles.

Functional Description:

The operator inserts a part in the negative mold, the part is kept in position by vacuum. The applicator is positioned at the windscreen/the vehicle manually – optionally by stops. The activation of a second vacuum evacuates the large chamber and the attached part is pressed tightly to the windscreen/vehicle by the outer air pressure. Thus, the glass pane/car body will not be deformed. The contact pressure recommended by the tape manufacturer will be observed. Energy: compressed air, 6 bars.

Processible Products:

e.g. rain/light sensors, camera holders, name plates, symbols, emblems with double-sided adhesive pads.

Optional Heating Unit:

Heating unit with IR-heaters (2 x 300 Watts) for a safe process. Timer-controlled heating of the adhesive substrate.

Optional Positioning Jig:

Positioning jig for an exact positioning of the attached part at the windscreen/vehicle.

Benefits:

Maximum security due to compliance with the necessary application parameters. Very high product flexibility because of exchangeable negative molds.

VULKAN

